

NEUE
HERBOLD

**Programme de
Livraison**



Broyeurs

SM

Purges et pièces de fortes épaisseurs, fibres, films en paquets, déchets de câbles

Applications générales et de fortes sollicitations: Les broyeurs lourds à couteaux de la série SM, sont utilisables pour le travail de tous matériaux découpables.

Des pièces massives (plaques épaisses), des purges de démarrage ou des corps creux légers (caisses ou fûts) peuvent ainsi être broyés avec un débit constant élevé.

Les broyeurs SM peuvent, sur la base de diverses installations intégrées, ou versions spécifiques, et dans toutes les applications imaginables, être inclus dans tous les process de production.

Dimensions de construction livrables:
Couteaux Rotor: diamètres 300 mm à 800 mm
Largeurs de travail: 300 mm à 2000 mm

LM

Films, corps creux et pièces injectées

Puissance avec encombrement réduit: La série LM est convaincante de par sa construction compacte, qui facilite son usage, nécessitant une place réduite au sein de la production. Les machines de ce type présentent l'assurance de garantir un débit élevé et se caractérisent, grâce à une bonne accessibilité, par un changement de couteaux sans problème lors des opérations d'entretien. C'est une technique de sécurité très approfondie qui est proposée en exécution standard.

Dimensions de construction livrables:
Couteaux Rotor: diamètres 160 mm à 600 mm
Largeurs de travail: 300 mm à 1200 mm



LM 600/1000



SM 800/1200



LM 300/800



Double coupe oblique

Les broyeurs NEUE HERBOLD sont tous conçus avec le système de double coupe oblique. Le positionnement du Rotor et du Stator agit de telle façon que l'espace des couteaux et des contre-lames reste identique sur toute la largeur.

Avantages

- Moins d'énergie nécessaire
- Meilleure aspiration
- Débit plus élevé
- Emission sonore plus faible
- Moindre usure des couteaux
- Plus grande densité des rebroyats
- Moins de fines

Microniseurs à Disques

ZM

Pulvérisation

Quand il s'agit de micronisation ou de pulvérisation de matières plastiques, l'exigence va vers des microniseurs/broyeurs à haute vitesse. Pour le broyage de matériaux rigides ou cassants comme le PVC-rigide ou autres thermoplastes, NEUE HERBOLD propose les broyeurs de la série ZM.

Description sommaire du principe

Un disque strié, de haute résistance à l'usure, tourne à grande vitesse contre un disque fixe. La forme du disque et sa haute vitesse de rotation circconférentielle provoquent un broyage de choc sur les granulés ou les matériaux à broyer.

La granulométrie des matériaux à pulvériser est obtenue par le réglage au préalable et selon le besoin, de l'espacement des deux disques.

Dimensions de construction livrables:
Diamètres de disques: 300 mm à 800 mm



ZM 800

Broyeurs de Tuyaux et Profilés



Conception ergonomique

Broyeurs à profilés de la série SP, alimentés par une trémie horizontale, peuvent absorber des pièces particulièrement longues, par exemple, des tuyaux et des profilés en PVC-rigide, PE et PP, sans pour autant avoir recours à un broyage préalable. Le rotor multi-couteaux, "auto alimentateur", évite une post-alimentation fastidieuse, et empêche surtout les à-coups de retour de la trémie.

Dimensions de construction livrables:
Couteaux Rotor: diamètres 300 mm à 600 mm
Largeurs de travail: 300 mm à 1000 mm

LP 450/1000



Changement d'outil/ Réglage des couteaux

Le réglage des couteaux du rotor et du stator s'effectue à l'extérieur de la machine moyennant un calibre d'ajustage pendant que le broyeur même est encore en service. Cela permet d'effectuer le changement d'outil nécessaire de façon rapide et économique.

SR/LP

Tuyaux et profilés

Professionnels et rassurants: Le broyage des tuyaux et profilés de matériaux différents tels que PVC-rigide, PE et PP, se rapporte aux exigences des broyeurs de la série SR.

Simple et conçus avec réflexion: L'alimentation forcée, dépendant de la charge, permet une pénétration horizontale du broyeur. Un avantage, surtout lors de l'alimentation de pièces longues ou difficilement broyable. Une goulotte d'alimentation automatique, avec un couvercle de fermeture verrouillable, est adaptable pour un usage à bas niveau sonore et une sécurité de manipulation maximale.

Dimensions de construction livrables:
Couteaux Rotor: diamètre 450 mm à 1600 mm
Largeurs de travail: 600 mm à 1200 mm



SR 800/600

Machines de recyclage et systèmes

HM Broyeurs à marteaux

GS Guillotines

SB Déballeurs à balles

FS Silos et techniques de transport

IW Laveurs intensifs

FW Laveurs par friction

TM Sécheurs mécaniques

TB Bacs de séparation

Une solution unique entre les mains

La cible parfaite: La construction de machines spéciales pour la préparation de matériaux thermoplastiques et autres, est un domaine spécifique de NEUE HERBOLD.

Les exigences complexes sont prises en compte avec une technicité approfondie.

Innovation et expérience

NEUE HERBOLD propose des solutions avantageuses pour le recyclage des matériaux plastiques.

Les lignes de préparation de NEUE HERBOLD sont conçues selon des critères économiques et techniques spécifiques, tenant compte de leur lieu d'implantation. Face à des coûts de plus en plus élevés pour la mise en décharge des déchets, voire de l'incinération, NEUE HERBOLD propose, à l'aide de ses équipements, de revaloriser ces recyclats grade recycled materials.

Déchiqueteurs

HZR

Broyage préliminaire

Les déchiqueteurs à un arbre de la série HZR de NEUE HERBOLD sont conçus de préférence pour le prébroyage de produits en balles, de lourdes pièces volumineuses, de combustibles secondaires ainsi que de déchets DSD (Duales System Deutschland = système de traitement des déchets d'emballage en Allemagne).



HZR 1300

Machines de recyclage et systèmes

GS Guillotines

Découpe préliminaire en petites portions

Les guillottes de NEUE HERBOLD sont destinées à la découpe préliminaire en petites tranches de balles «multifilament» en fibres, rubans, films adhésifs par exemple ainsi que pour de grosses pièces, de paquets de caoutchouc etc.

Les guillottes de NEUE HERBOLD disposent d'une structure à portiques rigidement soudées. Le couteau à fendre monté dans un support massif à double guidage est déplacé contre un stator à l'aide de deux vérins hydrauliques surdimensionnés. Les butées du couteau sont précisément réglables et assurent ainsi une séparation quasiment complète de la portion de matière découpée. La force de découpe peut être adaptée à la matière à traiter respective par un réglage approprié du système hydraulique. La portion de la matière découpée peut être déterminée par une butée à commande hydraulique.



GS 1500/1000

Bacs de séparation

TB Séparation par flottation

Les bacs de séparation de la série TB sont prévus pour la séparation de matières flottantes (densité < 1, PE/PP par ex.) des matières non flottantes (densité > 1, PET/PVC par ex.)



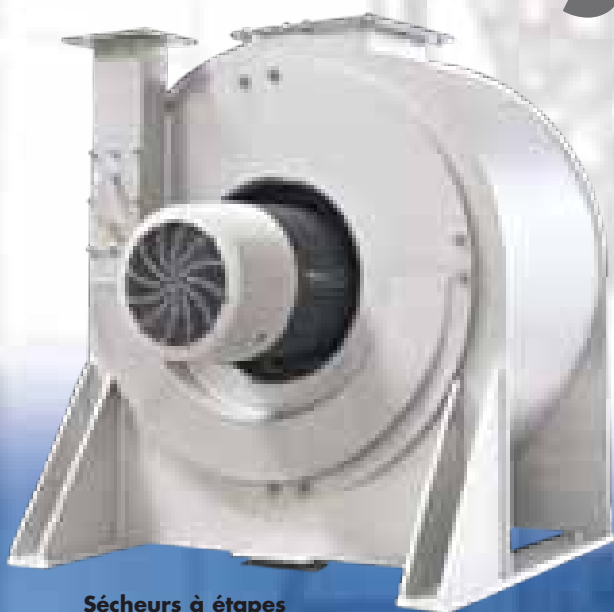
TB 1600/5000

Sécheurs et laveurs intensifs

TM

Séchage mécanique de surface

Les sécheurs (mécaniques) de la série TM de NEUE HERBOLD sont des unités fonctionnelles placées en aval du processus de lavage. Ils sont utilisés pour le séchage de surface de fractions en matière broyée, de préférence des petits copeaux de feuille, des granulés de déchets de bouteilles en PET et d'autres articles en plastique rigide.



**Sécheurs à étapes
T9/5**

IR

Nettoyage et séchage mécanique de surface

Pendant le processus de nettoyage, les matières étrangères adhésives, tel que le papier et la terre, sont séparées et ensuite extraites à l'aide d'un système de nettoyage intégré.



TM 1006

Broyeurs à marteaux et concasseurs à vis

HM

Les broyeurs à marteaux de la série HM de NEUE HERBOLD présentent de nombreuses possibilités d'utilisation. En équipant l'arbre du rotor et le carter de la machine avec des outils de nature différente, il est possible de concasser entre autres des matières plastiques cassant aux chocs, des déchets électriques et électroniques, des résidus de bois et des rebuts de matériaux minéraux d'isolation (laine de verre, laine minérale, etc.), et ceci à des capacités très élevées tout en augmentant l'efficacité énergétique.

Dimensions de construction livrables
Diamètres du rotor: 450 mm à 1 000 mm
Largeurs de travail: 300 mm à 1 000 mm

SB

Les concasseurs à vis de la série SB de NEUE HERBOLD sont utilisés non seulement en tant qu'étape de concassage préliminaire pour matériaux encombrants tels que palettes, tambours de câble, panneaux isolants, blocs de béton alvéolé etc., mais aussi pour la décomposition et le dosage de balles de déchets compactés. Grâce à cette étape du système de traitement, il est possible de séparer les corps étrangers dans les phases de procédure suivantes.

Installation de prétraitement pour blocs de béton alvéolé...



SB 560/2



HM 450/600



HM 1000/1000

NEUE
HERBOLD

Maschinen- und Anlagenbau GmbH
Wiesenstraße 44 · 74889 Sinsheim
Telefon +49 (0) 7261 9248-0 · Telefax +49 (0) 7261 9248-99
www.neue-herbold.com · info@neue-herbold.com